Artikel Nr.: V401058XX

VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP 680

BESCHREIBUNG

Innovation und Fortschritt im Bereich der Getriebetechnik führen zu immer komplexeren Industriegetrieben. Neben der Erhöhung der Leistung, steht ein geringer Energieverbrauch, eine lange Lebensdauer und ein geringer Ressourceneinsatz im Vordergrund. Mit den steigenden Anforderungen an moderne Industriegetriebe steigen auch die Anforderungen an die eingesetzten Schmierstoffe. Maßgeschneiderte Industriegetriebeöle sorgen für eine verbesserte Energieeffizienz, garantieren einen zuverlässigen Lauf und damit eine hohe Produktivität. **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP 680** ist ein leistungsfähiges, mineralölbasisches EP-Getriebeöl für geschlossene, unter schweren mechanischen und thermischen Bedingungen arbeitende Industriegetriebe. Die hohe Belastbarkeit des Öls vermeidet Schäden und Maschinenausfälle, senkt die Betriebskosten und steigert die Standzeit von Getrieben und Maschinen. Die längere Lebensdauer der Ölfüllungen ermöglicht einen verringerten Wartungsaufwand, weniger planmäßige Maschinen-Stillstandzeiten sowie einen reduzierten Schmierstoffverbrauch.

ANWENDUNG

Die Öle der **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP-REIHE** sind speziell für industrielle Anwendungen konzipiert, bei denen ein CLP-Öl nach DIN 51517-3 vom Hersteller empfohlen wird. Diese Schmierstoffe sind ideal für hochbelastete Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetriebe, die entweder mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung betrieben werden. Darüber hinaus eignen sich die Produkte der **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP-REIHE** für den Einsatz in stark beanspruchten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Die empfohlene Betriebstemperatur liegt bei bis zu 100 °C. **VEEDOL INDUSTRIAL GEAR OIL CLP-ÖLE** entsprechen den neuesten Anforderungen führender Hersteller von Getrieben und Lagern.

LEISTUNGSBEREICH

Spezifikationen:

- **DIN 51517 : CLP**
- **AGMA 9005-E02**
- **AISE 224**
- **DAVID BROWN S1.53.101E**

KENNWERTE

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Wert
Dichte bei 15°C	ASTM D4052	g/ml	0,903
Kin. Viskosität bei 40°C	ASTM D445	mm^2/s	674
Kin. Viskosität bei 100°C	ASTM D445	mm^2/s	35
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	86
Flammpunkt COC	ASTM D92	°C	260
Stockpunkt	ASTM D6892	°C	-9
FZG-Test	DIN 51354	-	12

Veedol Deutschland Vertrieb
HILBERT Mineralöl GmbH
Senefelderstrasse 1
48282 Emsdetten
Tel. +49 (0) 2572 960 71-0
Fax +49 (0) 2572 960 71-71
E-Mail: zentrale@veedol-schmierstoffe.de

Die in diesem Produkt-Datenblatt aufgeführten Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt und dienen als Auskunft über Eigenschaften und Anwendungsbereiche unserer Produkte. Für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird weder eine ausdrückliche noch eine stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der HILBERT Mineralöl GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung zu führen. Bei Nutzung unserer Produkte sind stets alle geltenden Gesetze und Verordnungen sowie Herstellervorschriften zu beachten. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Alle früheren Versionen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Für weitere Informationen zu unseren Produkten und deren Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren technischen Außendienst.